



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-标准独立型全自动高速裁线机生产线

设备配置与技术规范

一、用途:

- 1 适用于各类电源线、插头线、电子连接线的裁断成扎。

圆型电线: $\phi 3.0-\phi 15.0$ mm;

扁型电线:厚 $\phi 2.0-\phi 4.0$ mm \times 宽 $\phi 4.5-\phi 12.0$ mm;

机器颜色:苹果绿(按客人要求);

操作方向:人面对机器;从左到右;

二、主要技术参数:

- 1 裁线速度:最高 300m/min, 300 条/min.
- 2 裁线长度:300-99999mm(最大) 触摸屏任意设定
- 3 裁线精度: ± 3 mm
- 4 取线方式:推线
- 5 给线方式:铁轴、木轴、恒张力动力补偿主动给线

三、主动放线机:

- 1 主动型放线,适用放线盘 $\Phi 800-1250$ mm。
- 2 机架采用优质型钢及钢板焊接而成, 牢固美观。
- 3 无轴式主动放线,配备 10HP 德国西门子 (SIEMENS) 马达及 10HP 美国艾默生(EMERSON)或海普蒙特变频调速器。
- 4 变频器控制放线张力,自动调整, 放线速度与押出主机变频同步联动,不受放线快慢限制,以避免线缆被拉伸延长,从而保证了线缆的质量要求,断线自动停机。
- 5 放线速度: 最高放线速度 300 米/分。

四、二米立式张力储线架:

1. 机架采用优质型钢及钢板焊接而成, 牢固美观。
2. 导轮直径: $\Phi 300$ mm; 轮数:3 片+4 片; 配进口直线轴承, 方便、灵活。
3. 张力轮材质: 合金铝, 张力采用加减配重块, 实现所需在线张力的大小, 张



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

力任意調整; 通过电位器自动控制放线架的速度。

4. 断线检出: 限位接触检出,断线停机
5. 放线速度: 最高放线速度500 米/分

五、主机与输送机配置及性能:

- 1 主机重量:总重 1630KG(主机:520KG;放线架:585KG 输送平台:5 米 400KG 张力架:205KG)
- 2 使用电源:三相 380V,50HZ.
- 3 动力配备:主机:3HP;输送机:2HP, 取线 90W 减速马达, (德国西门子(SIEMENS) 马达加美国艾默生(EMERSON)或海普蒙特变频调速器无级调速)
- 4 控制系统: 750W 裁线机专用伺服控制系统, 台湾威纶触摸屏控制,所有电器均采用进口品牌,吊装式旋转电箱,操作简便,裁线精度高。
- 5 整机轴承:日本 KOYO 或日本 NSK。
- 6 外型尺寸:L9MxW2MxH1.8M (标准长度)
- 7 外观颜色:苹果绿 (或按客户要求)。

六 整机特性

- 1 本机设备运转平稳,噪音低,效率高,裁线剪精度高,自动化控制,提高了工作效率,操作更简便安全。

七 随机备件:

- 1 裁刀-----1 把
- 2 电木轮 -----1 个
- 3 引取皮带-----1 条
- 4 长取线皮-----1 条
- 5 短取线皮带-----1 条
- 6 工具箱-----1 个(含工具一套)

由于泰方机械在设备研发方面会不断更新,所以泰方机械保有设备设计的变更权

(以下空白)